

Specialties

Welding



The +

Split leather reinforcement of the palm
Fleece interior
Comfort
Long service life (Kevlar® seams)

PURCHASE PACKAGING

Réf.	Taille	Sachet	Carton
2636	10	12	60

SALES PACKAGING

>1

Multiple

DESCRIPTION

Red split cowhide leather, Kevlar® stitch,
Wing Thumb,
Fleece interior, blue leather palm reinforcement,
Safety cuff in split leather, length 15cm

SECTORS

- Heavy & process industries
- Energy
- Maintenance
- Services and distribution

APPLICATIONS

Welding, Metallurgy, aluminium/metal,
Very high protection against contact
heat (350°C for 15 seconds)

TECHNICAL FEATURES

Color	Blue	Reinforced part material 2	Leather/Split leather
Shape	Glove	Reinforced part place 3	Index
Environment	Intense heat	Reinforced part material 3	Leather/Split leather
Glove type	Cut and sewn	Seams material	Kevlar
Support material	Split leather cowhide	Lining material	Fleece liner
Glove construction	Welding	Type Of Cuff	Safety cuff / Straight cut
Palm material	Leather	Cuff length - mm	150
Type of palm leather	Cowhide		
Finition palm leather	Split leather		
Back material	Leather		
Type of back leather	Cowhide		
Finition back leather	Split leather		
Reinforced part place	Palm		
Reinforced part material	Leather/Split leather		
Reinforced part place 2	Artery protector		

STANDARD(S)

This glove conforms to the personal protective equipment model covered by the EC type-examination certificate **2777/12280-01/E00-00**

Delivered by SATRA Technology Europe Ltd (2777) Bracetown Business Park- Clonee- Dublin 15 Dublin Ireland



EPI CAT. II

EN420:2003 + A1:2009

General requirements for protective gloves

EN388:2016



3.2.4.4.X.

Protection from mechanical risks

EN407:2004



4.3.3.X.4.X

Protection from heat and fire

EN1149-2:1997

ESD safety gloves

**EN12477:2001+A1:2005
TYPE A**

Protective gloves for welders

RETAILER STAMP

Специализирани

Заваряване



Предимства +

Усилване на дланта с цепена кожа
Вътрешна част: дебела подплата
Комфортни
Дълъг експлоатационен живот (шевове с конци Kevlar®)

ОПАКОВКА ЗА ПОРЪЧКА

Мод.	Размер	Чифт/Пакет	Чифт/Кашон
2636	10	12	60

ОПАКОВКА ЗА ПРОДАЖБА

>1

За многократна употреба

ОПИСАНИЕ

Изцяло цепена телешка кожа, шевни конци Kevlar®,
Усилване на показалеца и артерията,
Вътрешна част: дебела подплата, усилване на дланта с велур,
Предпазен маншет от цепена кожа с дължина 15 см

СЕКТОРИ

Тежка & преработваща промишленост

Енергетика

Поддръжка

Сервиз и дистрибуция

ПРИЛОЖЕНИЯ

Заваряване, металургия,
алуминий/метал, много висока защита
срещу контактна топлина (350°C за 15
секунди)

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвят	Син	Вид усилен материал 2	Цепена кожа
Вид	Ръкавица	Място на усиление 3	Показалец
Среда	Интензивно топла	Вид усилен материал 3	Цепена кожа
Тип	Кроени и шити	Шевни конци	Kevlar
Доп. материал	Целена телешка кожа	Подплата	Дебела подплата
Коонструкция	Заваряване	Маншет	Защитен / Право скроен
Длан	Кожа	Дължина маншет - mm	150
Тип кожа	Телешка		
Финално покритие длан	Цепена кожа		
Материал гръб	Кожа		
Тип кожа	Телешка		
Финално покритие гръб	Цепена кожа		
Място на усиление	Длан		
Вид усилен материал	Целена кожа		
Място на усиление 2	Протектор на артериата		

СТАНДАРТ(И)

Тази ръкавица съответства на личното предпазно средство обхванато в ЕС Сертификат за оценка на типа 2777/12280-01/E00-00

Предоставена от SATRA Technology Europe Ltd (2777) Bracetown Business Park- Clonee- Dublin 15 Dublin Ireland



EPI KAT. II

EN420:2003 + A1:2009

Защитни ръкавици. Основни изисквания за ръкавиците

EN388:2016



3.2.4.4.X.

Защита от механичен риск

EN407:2004



4.3.3.X.4.X

Защитни ръкавици и други средства за защита на ръцете от термични рискове

EN1149-2:1997

Защитно облекло. Електростатични свойства.

EN12477:2001+A1:2005
ТИП А

Защитни ръкавици за заварчици

RETAILER STAMP



ИНСТРУКЦИЯ ЗА УПОТРЕБА Ref. 2636



EN 420:2003+A1:2009



EN 388:2016 (a b c d e)



EN 407:2004 (a b c d e f)

2636 – EN 388 (3.1.3.3.X); EN 407 (3.2.2.4.4.4); EN1149-2:1997; EN12477:2001+A1:2005 TYPE A;

CE маркировката, поставена върху ръкавицата, означава, че ръкавицата отговаря на съществените изисквания от Европейския регламент 2016/425. Експлоатационните нива са гарантирани единствено на дланта. Ако експлоатационното ниво на съпротивление при разкъсване е повече от 0, не използвайте тази ръкавица в близост до движеща се част на машина, за да избегнете опасност от заплитане. Не използвайте тази ръкавица за работа с предмети с по-висока температура от 50°C и химически продукти. Без почистване или поддръжка. Трябва да се съхраняват в оригиналната им опаковка на хладно, сухо място. Не е възможно да се посочи допустим срок на съхранение, тъй като за тези материали не е известно да се развалят с времето и допустимият срок за съхранение ще зависи от редица фактори, като например тип и честота на използване. Проверете продукта преди употреба. Ако забележите повреда, продуктът трябва да бъде подменен. Тази ръкавица е сертифицирана от (виж*). **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** за ръкавици, направени от два или повече слоя, общата класификация не представя задължително характеристиките на външния слой. Горепосочените схеми и справки на стандартите означават, че продуктът е в съответствие с посочените европейски стандарти. Тази информация се попълва, ако е необходимо, от експлоатационните нива, получени от оборудването съгласно всеки стандарт. Детайлите са посочени по-долу: EN388: a= устойчивост на абразивно износване (0-4); b= устойчивост на рязане (0-5); c= съпротивление при разкъсване (0-4); d= устойчивост на пробиване (0-4); e= срязване с TDM (от А до F). X означава, че изпитването не е изпълнено. По отношение на затъпяването в рамките на изпитанието на устойчивост на срязване (6.2), резултатите от „проверката на срязването“ имат само индикативен характер, само изпитването на устойчивост на срязване с тонодинамометър „TDM“ (6.3) дава референтен резултат, който определя работните характеристики. EN407: a=поведение при горене (x/4); b=устойчивост при контакт с топлина (x/4); c=конвективна топлина (x/4); d=топлина на излъчване (x/4); e=малки натрупвания от разтопен метал (x/4); f=големи натрупвания от разтопен метал (x/4); Ако оборудването има експлоатационно ниво от 1 до 2 за поведение при горене, то не трябва да бъде в пряк контакт с огън. За ръкавици, направени от няколко слоя, експлоатационните нива са приложими само върху цялата ръкавица, за всички слоеве. EN12477: тип В се препоръчва, когато се изисква висока степен на сръчност. Тип А се препоръчва при други ситуации. В момента няма друг стандартизиран метод за откриване на UV проникване през материалите, използвани в тази ръкавица, а сегашните методи за концепция за ръкавици за заваряване не позволяват проникване на UV при нормална употреба. Съоръженията за електродъгово заваряване не предпазват потребителя от пряк контакт с всички части под напрежение. Декларацията за съответствие е достъпна на уеб сайт: https://wep.ovh/files/declaration_conformity ; <https://preventa-bg.com/rkavici/6148-rkavici-rabotni-za-zavaryavaneteleshki-velur.html> ; WORLDWIDE EURO PROTECTION – 555 rue de la Dombes, 01700 Les Echets, Miribel.France.

*SATRA- Technology Europe - Bracetown Business Park, Clonee, D15 YN2P, Ireland.N°2777;